

# GS / GSA Motoren



Dies ist eine kurze Darstellung der GS/GSA Motoren und soll eine Hilfe sein für die richtige Wahl der Motorteile für Ihr Vorhaben der Leistungssteigerung.

Diese Motoren haben folgende Hubräume:

G10 mit 1015 cm<sup>3</sup>, 74 Ø X 59 mm, GS 1015 von 1970 bis 1972 mit kurzen Kerzengewinde (schlecht!), nach 1972 Köpfe wie 1100 mit langen Kerzengewinde (gut!), ovale Einlaßkanäle.

G12 mit 1220 cm<sup>3</sup>, 77 Ø X 65,6 mm, ovaler Ansaugkanal. Und GSX2, jedoch mit Köpfe wie GSA/G 13er Motoren mit runden Ansaugkanälen.

G11 mit 1100 cm<sup>3</sup>, 74 Ø X 65,6 mm, GSX, GS Special, Köpfe wie 1015 (nach 1972).

G13 mit 1300 cm<sup>3</sup>, 79,4Ø X 65,6mm, GSA, GSA-Eco, runde Einlaßkanäle.

GS 1015/1220/1100 Zylinderköpfe haben folgende Ventildurchmesser:  
Auslaß : 34 mm Ø  
Diese Köpfe haben den kleinsten Verbrennungsraum.  
Für diese Zylinderköpfe sind 40mm Einlaßventile lieferbar.

Zylinderköpfe vom 1220 GSX2 & GSA 1300 haben folgende Ventildurchmesser :  
Einlaß : 38 mm Ø  
Auslaß : 35,7 mm Ø  
Diese Köpfe haben den größten Verbrennungsraum.

## **Nockenwellentypen der GS/GSA Motoren**

Die schnellsten Nocken dieser Motoren sind ohne Zweifel die vom GS X2 1220, diese sind gestempelt in der Mitte der Wellen, zwischen vorderen und hinteren Nockenpaar:

Nockenwelle Verteilerseite : A 57 - E 59  
Nockenwelle Benzinpumpenseite : A 58 - E 60

## Verteiler und Verstellkurven



Die "aggressivste" Zündverstellkurve ist die des GS 1015.

Zündverstellkurven Typ :

Fliehkraft : GA 5

Vacuum : GD 4

Programmierbare verteilerlose Transistor Zündung lieferbar.

## Aufbohren von GS/GSA Motoren

Durch Aufbohren lassen sich folgende Hubräume erzielen (es wird stets von 65,6 mm Hub ausgegangen) :

83 mm  $\varnothing$  = 1.419 cm<sup>3</sup>

Größte Bohrung mit original 1300 GSA Zylinder.

82  $\varnothing$  = 1.385 cm<sup>3</sup> auf Lager.

82,5  $\varnothing$  = 1.402 cm<sup>3</sup> .

83  $\varnothing$  = 1.419 cm<sup>3</sup> .

Empfehlung für das Aufbohren von GS/GSA Zylinder :

Aufbohren nur von GSA 1300 Zylinder mit 11 Kühlrippen.

84 bis 84,6 mm  $\varnothing$  = 1.454 to 1.475 cm<sup>3</sup> möglich mit Sondergußlaufbuchsen in Aluminiumzylinder eingeschrumpft, kein Aufbohren des Kurbelgehäuse.

84  $\varnothing$  = 1.454 cm<sup>3</sup>, Kolben lieferbar, hohe und niedrige Verdichtung.

84,6  $\varnothing$  = 1.475 cm<sup>3</sup>, Kolben lieferbar, hohe und niedrige Verdichtung.

86 - 87 - 88 mm  $\varnothing$  1500/1600 cm<sup>3</sup>

Mit Sondergusslaufbüchsen in Aluminiumzylinder eingeschrumpft,  $\varnothing$  am Zylinderfuß 92mm, Kurbelgehäuse aufgebohrt auf 92 mm  $\varnothing$ .

86  $\varnothing$  = 1.524 cm<sup>3</sup>.

87  $\varnothing$  = 1.569 cm<sup>3</sup>, auf Lager.

88  $\varnothing$  = 1.596 cm<sup>3</sup>, auf Lager.