

# Einbauanleitung & Inbetriebnahme von Nockenwellen

Vorweg folgender Background zu Nockenwellen und Abnehmer (Stößel) etc. :  
 Ein gelaufener Stößel mit ein neuen Nocken laufen zu lassen hat immer sehr interessante Folgen : Der neue Nocken wird schnellstens ruiniert...  
 Wenn Sie denken : Nix da ! Wham-Bam, rein damit, und der Nächste kann noch... !!!  
 Diese "Schusterei" kostet (immer) sehr viel Geld... (Natürlich Ihr Geld!!!)  
 Quintessenz : Befolgen Sie gewissenhaft diese Einbauanleitung, und Sie haben lange Freude an Ihre Teile. Wir geben diese Empfehlung nicht aus Jux und Dollerei heraus!

Angelieferte Nockenwelle nur vom Staub (wenn überhaupt vorhanden!) mit ein weichen Lappen befreien, **Beschichtung nicht entfernen**. Nocken und Lagerstellen ölen.  
 Nockenwelle nach Vorschrift (Motorinstandsetzungs-Handbuch) einbauen.  
 Stößel : Schäfte, Stirnseiten, deren Gehäusebohrung gut ölen und Stößel einsetzen.  
 Gehäusehälften mittels Loctite 574 bestreichen und zusammenfügen.  
 Motor komplettieren. Tip: Zwischenräume der Ölpumpenrotoren mit Fett füllen.

Nach Motoreinbau im Fahrzeug, Motor unter Öldruck setzen mittels Anlasser und gut geladener Batterie.  
 Ein vorher gefüllter Ölfilter bewirkt oft Wunder... !!!  
 Motor starten und mit ca. 3.500 Umdr/Min ca. 20 Minuten laufen lassen. Hierüber nicht diskutieren, nachdenken oder zerreden, sondern (imperativ) machen... !!!

Hiermit haben Sie ca. 90 % des Einlaufvorgangs hinter sich gebracht. Der "Rest" erledigt sich von selbst bei tägliche Fahrten.

Wichtige Anzugsmomente auf einen Blick :

Hauptlagerschrauben M10 : 42 - 48 NM  
 Vordere L.-Schrauben M8 : 25 - 30 NM (nur Visa 2 Zyl.)  
 Gehäusedichtschauben: 15 - 20 NM

Zyl.-Stehbolzenmutter M8 : 28 - 30 NM in 2 Durchgängen:

N° 1 ist Lüfterseitig oben  
 N° 2 ist Schwungradseitig oben  
 N° 3 ist unten mittig

Ventildeckel: 0,5 - 0,8 NM

Alle Schrauben/Muttern geölt, ist selbstverständlich.  
 Schwungradschrauben : Druckfläche zwischen Kurbelwelle und Schwungrad entfetten und mit Loctite Schraubensicherung Hochfest bestreichen.  
 2CV-Schrauben : 2 Stück mindestens ( 3 besser) mit Loctite Mittelfest einsetzen (Loctite 574 geht auch), 60 - 80 NM.  
 VISA-Schrauben : Wie vor (jedoch 6 Schrauben) 80 NM.